

## DECLARATION DE PERFORMANCE

**N. CPR-ES2/0008**

<b>1  Code d'identification unique du type produit</b>	<b>TECNOCOAT H-2049LV</b>
<b>2  Utilisations prévues</b>	Revêtement de polyurée destiné à être utilisé dans la protection des surfaces en béton, par protection contre la pénétration d'humidité, l'augmentation de la résistivité, de la résistance physique et chimique.
<b>3  Fabricant</b>	TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U. Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona-Spain - <a href="http://www.tecnopol.es">www.tecnopol.es</a> - t. +34 935682111
<b>4  Systèmes d'EVCP</b>	EVCP-Système 2+ EVCP-Système 3 (pour réaction au feu)
<b>5  Normes harmonisées</b>	EN 1504-2:2004
<b>Organismes notifiés</b>	LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, SA / Applus, N. 0370 CSI S.p.A N. 0497
<b>6  Performances déclarées</b>	
<b>Caractéristiques essentielles</b>	<b>Performances</b>
Résistance à l'abrasion:	Perte de masse < 3.000 mg
Permeabilité au CO <sub>2</sub> :	Sd > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau:	Classe I
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau:	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>
Résistance au choc thermique:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance aux attaques chimiques sévères:	Reduction de dureté ≤ 50% (Shore D)
Groupe 9,10,11,12:	Classe II
Capacité de pontage des fissures:	A5 (-10°C), B4,2(23°C)
Résistance à l'impact:	Classe III
Force d'adhérence par test d'arrachement:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Reaction au feu:	Classe E
Altération artificielle:	Pas de cloques, pas de fissures, pas d'écailllements. Changement de couleur, perte de brillance et un peu de farinage de surface
Substances dangereuses:	NPD
<b>Légende pour la résistance aux attaques chimiques sévères : numéros de groupe et descriptions associées selon EN 13529</b>	
<b>Groupe 9: Solutions aqueuses d'acides organiques jusqu'à 10%.</b>	
<b>Groupe 10: Acides inorganiques jusqu'à 20% et sels à hydrolyse acide en solution aqueuse (pH &lt;6) sauf acide fluorhydrique et acides oxydants et leurs sels</b>	
<b>Groupe 11 : Bases inorganiques et leurs sels à hydrolyse alcaline en solution aqueuse (pH &gt; 8), à l'exception des solutions d'ammonium et des sels de solutions oxydantes (par exemple, l'hypochlorite).</b>	
<b>Groupe 12: Solutions de sels inorganiques non oxydants avec pH = 6 - 8</b>	

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes à l'ensemble des performances déclarées.

Cette déclaration de performance est émise, conformément au règlement (UE) n° 305/2011, sous la seule responsabilité du fabricant identifié ci-dessus.

Signé pour le compte du fabricant par : David Pont – Technical Service Manager

Les Franqueses del Vallés,

23/03/2023



Informations REACH : les informations se référant à l'article 31 ou, le cas échéant, à l'article 33 du règlement REACH (CE) n° 1907/2006 et les modifications suivantes sont indiquées dans la fiche de données de sécurité que Tecnopol Sistemas S.L.U. met à disposition sur le site Web avec la présente déclaration de performance actuelle.

Les DoP sous format PDF sont disponible sur le site web de Tecnopol.

Révision 0 notes:	Première édition
Révision 1:	Addition point 7
Révision 2 :	Mise à jour des informations

 <b>¡Error! No se encuentra el origen de la referencia., 0497</b>	 <b>TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U., Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallés – Barcelona-Spain – <a href="http://www.tecnopol.es">www.tecnopol.es</a></b>																										
<b>21</b> <b>CPR-ES2/0008</b> <b>EN 1504-2:2004</b> <b>TECNOCOAT H-2049 LV</b> Revêtement de polyurée destiné à être utilisé dans la protection des surfaces en béton, par protection contre la pénétration d’humidité, l’augmentation de la résistivité, de la résistance physique et chimique.																											
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%;">Résistance à l’abrasion:</td> <td>Perte de masse &lt; 3.000 mg</td> </tr> <tr> <td>Permeabilité au CO2:</td> <td>Sd &gt; 50 m</td> </tr> <tr> <td>Perméabilité à la vapeur d’eau:</td> <td>Classe I</td> </tr> <tr> <td>Absorption capillaire et perméabilité à l’eau:</td> <td>&lt; 0,1 kg/m<sup>2</sup>·h<sup>0,5</sup></td> </tr> <tr> <td>Résistance au choc thermique:</td> <td>≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Résistance aux attaques chimiques sévères:</td> <td>Reduction de dureté ≤ 50% (Shore D)</td> </tr> <tr> <td>Groupe 9,10,11,12:</td> <td>Classe II</td> </tr> <tr> <td>Capacité de pontage des fissures:</td> <td>A5 (-10°C), B4,2(23°C)</td> </tr> <tr> <td>Résistance à l’impact:</td> <td>Classe III</td> </tr> <tr> <td>Force d’adhérence par test d’arrachement:</td> <td>≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Reaction au feu:</td> <td>Classe E</td> </tr> <tr> <td>Altération artificielle:</td> <td>Pas de cloques, pas de fissures, pas d’écailllements. Changement de couleur, perte de brillance et un peu de farinage de surface</td> </tr> <tr> <td>Substances dangereuses:</td> <td>NPD</td> </tr> </table>		Résistance à l’abrasion:	Perte de masse < 3.000 mg	Permeabilité au CO2:	Sd > 50 m	Perméabilité à la vapeur d’eau:	Classe I	Absorption capillaire et perméabilité à l’eau:	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>	Résistance au choc thermique:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	Résistance aux attaques chimiques sévères:	Reduction de dureté ≤ 50% (Shore D)	Groupe 9,10,11,12:	Classe II	Capacité de pontage des fissures:	A5 (-10°C), B4,2(23°C)	Résistance à l’impact:	Classe III	Force d’adhérence par test d’arrachement:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	Reaction au feu:	Classe E	Altération artificielle:	Pas de cloques, pas de fissures, pas d’écailllements. Changement de couleur, perte de brillance et un peu de farinage de surface	Substances dangereuses:	NPD
Résistance à l’abrasion:	Perte de masse < 3.000 mg																										
Permeabilité au CO2:	Sd > 50 m																										
Perméabilité à la vapeur d’eau:	Classe I																										
Absorption capillaire et perméabilité à l’eau:	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>																										
Résistance au choc thermique:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>																										
Résistance aux attaques chimiques sévères:	Reduction de dureté ≤ 50% (Shore D)																										
Groupe 9,10,11,12:	Classe II																										
Capacité de pontage des fissures:	A5 (-10°C), B4,2(23°C)																										
Résistance à l’impact:	Classe III																										
Force d’adhérence par test d’arrachement:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>																										
Reaction au feu:	Classe E																										
Altération artificielle:	Pas de cloques, pas de fissures, pas d’écailllements. Changement de couleur, perte de brillance et un peu de farinage de surface																										
Substances dangereuses:	NPD																										

**Note:**

TECNOPOL SISTEMAS S.L.U, fournit l’annexe actuelle avec le DoP pour faciliter le conseil du marquage CE pour les clients internationaux. Le marquage CE ci-joint peut être légèrement différent par rapport à celui imprimé sur l’emballage ou la documentation pertinent en raison de :

- les valeurs NPD (No Performance Déterminé) peuvent être omises pour le marquage CE, adaptations graphiques dues au manque d’espace sur les méthodes d’emballage ou d’impression utilisées,
- langue différente (le même emballage peut être partagé par plusieurs pays),
- le produit est déjà en stock lors de la mise à jour du marquage CE,
- erreurs d’impression